



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Мике Аласа 14, пош. фах 746, тел. 183-736, TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na podlagi prvega odstavka 36. člena zakona o merskih enotah in merilih
(Uradni list SFRJ št. 9/84 in 59/86) na zahtevo

"KUNA-GORA" ZANATSKA ZADRUGA

41218 PREGRADA, Gajeva bb

(ime in naslov vložnika zahteve)

izdaja

ОДЛОЧБО

О ОДОБРЕНЈУ ТИПА МЕРИЛА

АВТОМАТСКА ТЕХНИКА

(merilo)

PVZ 50 E i PVZ 25 E

(oznaka tipa merila)

"GRAMAC-ZAJEC", Kostelske 10, PREGRADA

(proizvajalec merila)

M-5-20

(uradna oznaka tipa)

Pri tipskem preskusu merila je bilo ugotovljeno, da merilo ustreza metrološkim pogojih, predpisanim s pravilnikom o metroloških pogojih za tehtnice

z avtomatskim funkcionisanjem

(Uradni list SFRJ št. 1/84

Št.: 0204-1051

Beograd, 06.06. 1990



D.D. DIREKTOR

inaš Ežak, dipl. inž.

1. Podaci o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti merila

1.1. Klasa tačnosti: A

1.2. Merni opseg:

	PVZ 25 E	PVZ 50 E
Max	25 kg	52 kg
Min	10 kg	25 kg
d	20 g	50 g

1.3. Referentni uslovi: opseg temperature od 0°C do 40°C.

1.4. Nazivni opsezi upotrebe: u okviru mernog opsega iz tačke 1.2.

1.5. Osnovne karakteristike i funkcionalnost merila:

Merilo je namenjeno za automatsko i poluautomatsko merenje brašna, zrnastog i komadnog materijala i njegovi glavni sastavni delovi su:

- noseća konstrukcija
- prijemnik materijala
- elektronski uređaj za merenje i upravljanje tipa TDT 216 (odobren pod službenom oznakom M-0-19).

- uređaj za doziranje, koji može biti:

- a) slobodnim padom, sa dvoplošajnim zasunom (oznaka L)
- b) rotacioni dozator (oznaka R)
- c) pužni dozator (oznaka P)
- d) dozator sa trekom (oznaka T)
- e) vibracioni dozator (oznaka V)

Oznaka uređaja za doziranje dodaje se znaku tipa merila, na primer: PVZ 50 ET

1.6. Identifikacija merila: u prilogu se daje: sklopni crtež automatske vage (sl.1.) i izgled prednje ploče elektronskog uređaja T 216.

1.7. Natpisi i oznake

Na vidnom mestu noseće konstrukcije vage postavlja se natpisna pločica sadržaja prema članu 57. Pravilnika o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br.1/84).

2. Način pregleda i žigosanja merila

2.1. Pregled merila se obavlja shodno metrološkim uslovima propisanim: Pravilnikom o metrološkim uslovima za merila mase - vage sa automatskim funkcionisanjem klase tačnosti I, II, III i IIII ("Službeni list SFRJ", br.4/87). Metrološkim uputstvom za pregled elektromehaničkih merila mase sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III i IIII sa računarom i bez računara ("Glasnik" br.2/85) i Pravilnikom o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br.1/84).

2.2. Merilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom prema odobrenju M-0-19, spojnoj kutiji za oba EMP, na natpisnoj pločici i mestu predviđenom za prvi i periodični pregled.

3. Napomene

3.1. Uz svako merilo mora biti isporučeno uputstvo o rukovanju i održavanju, koje posebno mora da sadrži uslove za ispravno funkcionisanje i korišćenje merila.

3.2. Ovim rešenjem ne potvrđuju se svojstva merila u pogledu bezbednosti.

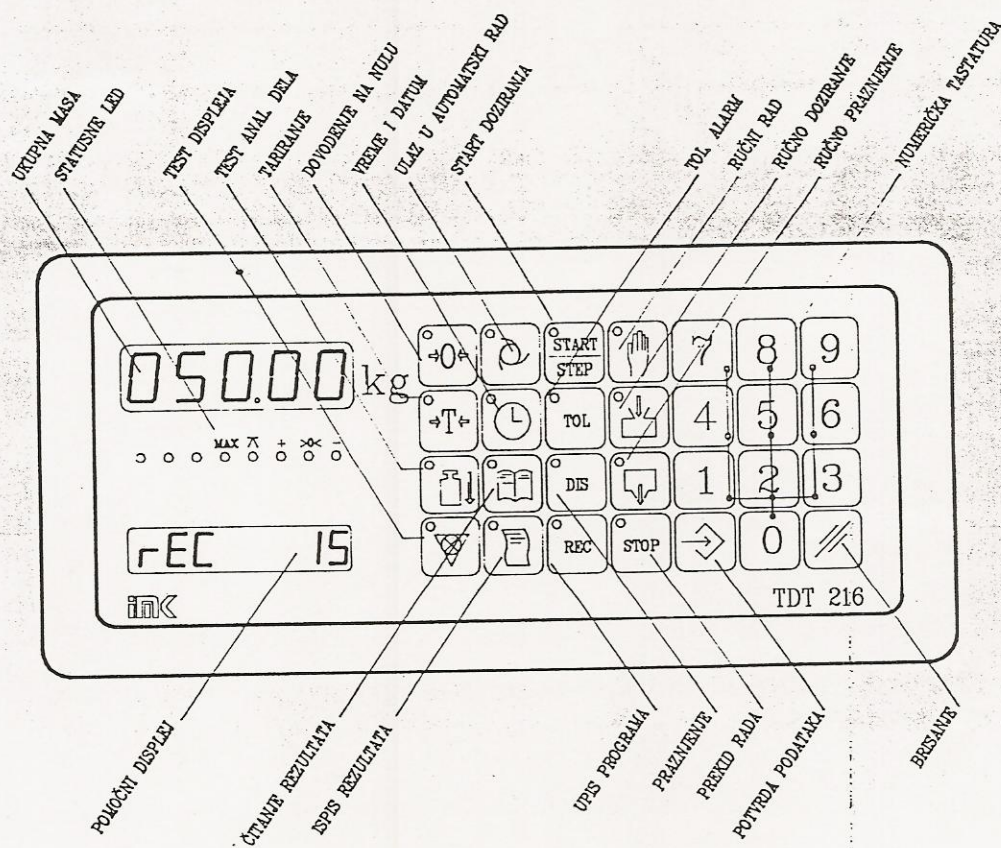
U Beogradu 06.06.1990.godine



V.D. DIREKTORA

Mihail Ežov, dipl. inž.

[Signature]



IZGLED PREDNJE PLOČE UREDAJA TDT 216

SL.2.